

# Cura Expert - Infill / Relleno

Esta sección sirve para controlar los detalles específicos correspondientes a la impresión del relleno.

Infill	4max / PLA	4max / ABS	4max / TPU
Solid infill top/bottom / Relleno sólido superior e inferior	✓ / ✓	✓ / ✓	✓ / ✓
Infill overlap / Solapamiento del relleno (%)	1	1	1
Infill prints afters perimeters	✓	✓	✓

- Solid infill top/bottom / Relleno sólido superior e inferior:**
  - Superior: Cuando la opción esté activada producirá una capa superior sólida. Cuando esté desactivada, la capa superior se rellenará según el valor del porcentaje de relleno **Fill Percentage**. Es útil desactivar esta opción cuando se imprimen vasos y jarrones.
  - Inferior: Cuando la opción esté activada producirá una capa inferior sólida. Cuando esté desactivada, la capa inferior se rellenará según el valor del porcentaje de relleno. Es útil desactivar esta opción cuando se imprimen edificios y tapas.
  - En la mayoría de los casos es recomendable tenerlas siempre activadas.
- Infill overlap / Solapamiento del relleno (%):** Este valor determina la cantidad de solapamiento entre el relleno y las paredes. Una cierta cantidad de solapamiento es necesaria para garantizar una unión firme ente el relleno y las paredes. El valor de 15% que trae por defecto funciona bien.
- Infill prints after perimeters / Impresiones de relleno después de los perímetros:** Cuando esta opción esté activada, la impresora imprimirá el relleno después de imprimir el perímetro, esto puede reducir la cantidad de relleno que se muestra a través de la superficie. Cuando esté desactivada, el relleno se imprime antes que las líneas del perímetro.

From:

<https://www.euloxio.myds.me/dokuwiki/> - Euloxio wiki

Permanent link:

[https://www.euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:config:exp\\_infill](https://www.euloxio.myds.me/dokuwiki/doku.php/doc:tec:print3d:cura:config:exp_infill)

Last update: **2021/12/25 03:01**

